



ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1.Uvoľnite zadný tlmič výfuku a hliníkový štit nad výfukom ■ 2. Demontujte spojovaciu guľu. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pátky A, B, C, na ne naskrutkujte rám čažného zariadenia D. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 3.Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 5.Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 6.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the rear exhaust silence and the aluminium cover over the exhaust. ■ 2. Dismount the coupling ball. Install the tow-bar in parts to picture. Freely screw the side base A, B, C, on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar D on it. Then tighten the screw connections by the torque table. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Reassemble any removed parts. ■ 6. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm